重庆市擦手纸产品质量监督抽查实施细则（2024年）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取9 个最小销售包装，其中6个最小销售包装作为检验样品，3个最小销售包装作为备用样品。如果单个最小销售包装内装量不足20张或节或抽（指成品层）的，按180张或节或抽换算成所需的最小销售包装数量抽取产品。

2 检验依据

表1 擦手纸(GB/T 24455-2009)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法依据 |
| 1 | 细菌菌落总数① | GB/T 24455-2009 |
| 2 | 大肠菌群② | GB/T 24455-2009 |
| 3 | 金黄色葡萄球菌③ | GB/T 24455-2009 |
| 4 | 溶血性链球菌④ | GB/T 24455-2009 |
| 5 | 亮度（白度） | GB/T 7974-2013 |
| 6 | 横向吸液高度 | GB/T 24455-2009  GB/T 461.1-2002 |
| 7 | 纵向湿抗张强度 | GB/T 24455-2009  GB/T 12914-2018  GB/T 465.2-2008 |
| 8 | 横向抗张指数 | GB/T 24455-2009  GB/T 12914-2018 |
| 9 | 内装量偏差 | GB/T 24455-2009 |
| 10 | 定量 | GB/T 24455-2009  GB/T451.2-2002 |
| 11 | 尺寸偏差 | GB/T 24455-2009 |
| 备注 | ①~④不复检。 | |

表2 擦手纸(GB/T 24455-2022)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | | 检验方法依据 |
| 1 | 细菌菌落总数① | | | GB/T 24455-2022 |
| 2 | 大肠菌群② | | | GB/T 24455-2022 |
| 3 | 致病性化脓菌 | 铜绿假单胞菌③ | | GB/T 24455-2022 |
| 4 | 金黄色葡萄球菌④ | | GB/T 24455-2022 |
| 5 | 溶血性链球菌⑤ | | GB/T 24455-2022 |
| 6 | 真菌菌落总数⑥ | | | GB/T 24455-2022 |
| 7 | D65亮度⑦ | | | GB/T 7974-2013 |
| 8 | 吸水时间 | | | GB/T 24455-2022 |
| 9 | 横向抗张强度（成品层） | | | GB/T 24328.3-2020  GB/T 24455-2022 |
| 10 | 掉粉率 | | | GB/T 24455-2022 |
| 11 | 洞眼 | | | GB/T 24455-2022 |
| 12 | 尘埃度 | | | GB/T 1541-2013  GB/T 24455-2022 |
| 13 | 灰分 | | | GB/T 742-2018  GB/T 24455-2022 |
| 14 | 交货水分 | | | GB/T 462-2023 |
| 15 | 净含量要求 | | | GB/T 24455-2022  JJF 1070-2005 |
| 16 | 定量 | | | GB/T 24328.5-2009  GB/T 24455-2022 |
| 17 | 尺寸偏差 | | | GB/T 24455-2022 |
| 18 | 可迁移性荧光物质⑧ | | | GB/T 24455-2022  GB/T 27741-2018 |
| 19 | 脱色性能⑨ | | | GB/T 24455-2022 |
| 20 | 重金属含量⑩ | | 铅 | GB/T 31604.49-2016或  GB/T 24991-2010和GB/T 24992-2010 |
| 21 | 砷 |
| 22 | 可分解致癌芳香胺染料含量⑪ | | | GB/T 17592-2011  GB/T 23344-2009 |
| 备注 | （1）①~⑥不复检；  （2）⑦本色、印花、染色擦手纸不考核D65亮度指标；  （3）⑧仅原生浆擦手纸考核该指标；  （4）⑨、⑪仅本色、印花、染色擦手纸考核该指标；  （5）⑩本色、印花、染色擦手纸以及回用浆（纤维）擦手纸考核该指标。 | | | |

|  |
| --- |
|  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1判定依据标准

GB/T 24455-2009 擦手纸

GB/T 24455-2022擦手纸

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4. 附则

本细则代替《重庆市市场监督管理局关于发布《重庆市产品质量监督抽查实施细则（2024年第二批）》的公告中的《重庆市擦手纸产品质量监督抽查实施细则（2024年版）》。