重庆市圆线同心绞架空导线产品质量监督抽查实施细则

（2024年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

2 检验依据

表1 钢绞线

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 组成绞线的各类单线根数 | GB/T 1179-2017 GB/T 3428-2012 |
| 2 | 组成绞线的各类单线直径 | GB/T 1179-2017 GB/T 3428-2012 |
| 3 | 绞合节径比 | GB/T 1179-2017 |
| 4 | 单位长度质量 | GB/T 1179-2017 |
| 5 | 绞线直流电阻 | GB/T 1179-2017 |
| 6 | 绞线拉断力 | GB/T 1179-2017 |
| 7 | 镀锌钢线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 3428-2012 |
| 8 | 镀锌钢线1﹪伸长时的应力 | GB/T 3428-2012 |
| 9 | 镀锌钢线伸长率 | GB/T 3428-2012 |
| 10 | 镀锌钢线卷绕试验 | GB/T 3428-2012 |
| 11 | 镀锌钢线扭转试验 | GB/T 3428-2012 |
| 12 | 镀锌钢线镀锌层质量 | GB/T 3428-2012 |
| 13 | 镀锌钢线镀锌层附着性 | GB/T 3428-2012 |
| 14 | 镀锌钢线镀锌层连续性 | GB/T 3428-2012 |

表2铝绞线

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 组成绞线的各类单线根数 | GB/T 1179-2017 GB/T 17048-2017 |
| 2 | 组成绞线的各类单线直径 | GB/T 1179-2017 GB/T 17048-2017 |
| 3 | 绞合节径比 | GB/T 1179-2017 |
| 4 | 单位长度质量 | GB/T 1179-2017 |
| 5 | 绞线直流电阻 | GB/T 1179-2017 |
| 6 | 绞线拉断力 | GB/T 1179-2017 |
| 7 | 硬铝线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 17048-2017 |
| 8 | 硬铝线卷绕试验 | GB/T 17048-2017 |
| 9 | 硬铝线电阻率 | GB/T 17048-2017 |

表3钢芯铝绞线

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 组成绞线的各类单线根数 | GB/T 1179-2017 GB/T 3428-2012  GB/T 17048-2017 |
| 2 | 组成绞线的各类单线直径 | GB/T 1179-2017 GB/T 3428-2012  GB/T 17048-2017 |
| 3 | 绞合节径比 | GB/T 1179-2017 |
| 4 | 单位长度质量 | GB/T 1179-2017 |
| 5 | 绞线直流电阻 | GB/T 1179-2017 |
| 6 | 绞线拉断力 | GB/T 1179-2017 |
| 7 | 镀锌钢线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 3428-2012 |
| 8 | 镀锌钢线1﹪伸长时的应力 | GB/T 3428-2012 |
| 9 | 镀锌钢线伸长率 | GB/T 3428-2012 |
| 10 | 镀锌钢线卷绕试验 | GB/T 3428-2012 |
| 11 | 镀锌钢线扭转试验 | GB/T 3428-2012 |
| 12 | 镀锌钢线镀锌层质量 | GB/T 3428-2012 |
| 13 | 镀锌钢线镀锌层附着性 | GB/T 3428-2012 |
| 14 | 镀锌钢线镀锌层连续性 | GB/T 3428-2012 |
| 15 | 硬铝线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 17048-2017 |
| 16 | 硬铝线卷绕试验 | GB/T 17048-2017 |
| 17 | 硬铝线电阻率 | GB/T 17048-2017 |

表4钢芯铝合金绞线

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 组成绞线的各类单线根数 | GB/T 1179-2017 GB/T 23308-2009  GB/T 3428-2012 |
| 2 | 组成绞线的各类单线直径 | GB/T 1179-2017 GB/T 23308-2009  GB/T 3428-2012 |
| 3 | 绞合节径比 | GB/T 1179-2017 |
| 4 | 单位长度质量 | GB/T 1179-2017 |
| 5 | 绞线直流电阻 | GB/T 1179-2017 |
| 6 | 绞线拉断力 | GB/T 1179-2017 |
| 7 | 镀锌钢线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 3428-2012 |
| 8 | 镀锌钢线1﹪伸长时的应力 | GB/T 3428-2012 |
| 9 | 镀锌钢线伸长率 | GB/T 3428-2012 |
| 10 | 镀锌钢线卷绕试验 | GB/T 3428-2012 |
| 11 | 镀锌钢线扭转试验 | GB/T 3428-2012 |
| 12 | 镀锌钢线镀锌层质量 | GB/T 3428-2012 |
| 13 | 镀锌钢线镀锌层附着性 | GB/T 3428-2012 |
| 14 | 镀锌钢线镀锌层连续性 | GB/T 3428-2012 |
| 15 | 铝合金线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 23308-2009 |
| 16 | 铝合金线伸长率 | GB/T 23308-2009 |
| 17 | 铝合金线卷绕试验 | GB/T 23308-2009 |
| 18 | 铝合金线电阻率 | GB/T 23308-2009 |

表5铝包钢芯铝绞线

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 组成绞线的各类单线根数 | GB/T 1179-2017 GB/T 17937-2009  GB/T 17048-2017 |
| 2 | 组成绞线的各类单线直径 | GB/T 1179-2017 GB/T 17937-2009  GB/T 17048-2017 |
| 3 | 绞合节径比 | GB/T 1179-2017 |
| 4 | 单位长度质量 | GB/T 1179-2017 |
| 5 | 绞线直流电阻 | GB/T 1179-2017 |
| 6 | 绞线拉断力 | GB/T 1179-2017 |
| 7 | 铝包钢线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 17937-2009 |
| 8 | 铝包钢线1﹪伸长时的应力 | GB/T 17937-2009 |
| 9 | 铝包钢线伸长率 | GB/T 17937-2009 |
| 10 | 铝包钢线扭转试验 | GB/T 17937-2009 |
| 11 | 铝包钢芯最小铝层厚度 | GB/T 17937-2009 |
| 12 | 硬铝线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 17048-2017 |
| 13 | 硬铝线卷绕试验 | GB/T 17048-2017 |
| 14 | 硬铝线电阻率 | GB/T 17048-2017 |

表6铝包钢芯铝合金绞线

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 组成绞线的各类单线根数 | GB/T 1179-2017 GB/T 17937-2009  GB/T 23308-2009 |
| 2 | 组成绞线的各类单线直径 | GB/T 1179-2017 GB/T 17937-2009  GB/T 23308-2009 |
| 3 | 绞合节径比 | GB/T 1179-2017 |
| 4 | 单位长度质量 | GB/T 1179-2017 |
| 5 | 绞线直流电阻 | GB/T 1179-2017 |
| 6 | 绞线拉断力 | GB/T 1179-2017 |
| 7 | 铝包钢线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 17937-2009 |
| 8 | 铝包钢线1﹪伸长时的应力 | GB/T 17937-2009 |
| 9 | 铝包钢线伸长率 | GB/T 17937-2009 |
| 10 | 铝包钢线扭转试验 | GB/T 17937-2009 |
| 11 | 铝包钢芯最小铝层厚度 | GB/T 17937-2009 |
| 12 | 铝合金线抗拉强度  （绞后单线按绞前95﹪考核） | GB/T 23308-2009 |
| 13 | 铝合金线伸长率 | GB/T 23308-2009 |
| 14 | 铝合金线卷绕试验 | GB/T 23308-2009 |
| 15 | 铝合金线电阻率 | GB/T 23308-2009 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 1179-2017圆线同心绞架空导线

GB/T 17048-2017架空绞线用硬铝线

GB/T 3428-2012架空绞线用镀锌钢线

GB/T 23308-2009架空绞线用铝-镁-硅系合金圆线

GB/T 17937-2009电工用铝包钢线

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。