重庆市文具盒产品质量监督抽查实施细则（2024年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

金属文具盒每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

塑料文具盒每批次产品抽取样品7个，其中5个作为检验样品，2个作为备用样品。

2 检验依据

表1 金属文具盒

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | QB/T 2227-1996 |
| 2 | 图案 | QB/T 2227-1996 |
| 3 | 紧松 | QB/T 2227-1996 |
| 4 | 铰链 | QB/T 2227-1996 |
| 5 | 盒及卷边口边 | QB/T 2227-1996 |
| 6 | 印刷与铁板材料 | QB/T 2227-1996 |
| 7 | 边缘、尖端 | GB 21027-2020 |

表2 塑料文具盒

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 图案要求 | QB/T 1587-2006 |
| 2 | 外观要求 | QB/T 1587-2006 |
| 3 | 热合 | QB/T 1587-2006 |
| 4 | 粘合 | QB/T 1587-2006 |
| 5 | 磁性 | QB/T 1587-2006 |
| 6 | 耐折 | QB/T 1587-2006 |
| 7 | 跌落强度 | QB/T 1587-2006 |
| 8 | 耐温（-10℃和60℃各2h） | QB/T 1587-2006 |
| 9 | 耐压 | QB/T 1587-2006 |
| 10 | 边缘、尖端 | GB 21027-2020 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 2227-1996 金属文具盒

QB/T 1587-2006 塑料文具盒

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

3.2.1 单项判定

抽样环节若无法确认产品等级，则项目按照合格品的技术要求进行判定。

3.2.2 综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。