重庆市危险化学品包装（金属桶）产品质量监督抽查

实施细则（2024年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次危险化学品包装（金属桶）产品抽样数量见表1。

表1 金属桶抽样数量

| 产品名称 | | 抽样数量 | 检验数量 | 备样数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 钢  桶 | 闭口钢桶 | 18个 | 9个 | 9个 |
| 开口钢桶 | 12个 | 6个 | 6个 |
| 钢提桶 | | 18个 | 9个 | 9个 |
| 金属方桶 | | 34个 | 17个 | 17个 |

2 检验依据

检验项目见表2至表4。

表2 钢桶检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 气密试验① | GB/T 325.1-2018  GB/T 17344-1998 |
| 2 | 液压试验② | GB/T 325.1-2018 |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 325.1-2018  GB/T 4857.5-1992 |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 325.1-2018  GB/T 4857.3-2008 |
| 备注 | ①②适用于闭口钢桶 | |

表3 钢提桶检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 气密性能 | GB/T 13252-2008  GB/T 17344-1998 |
| 2 | 耐液压性① | GB/T 13252-2008 |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008  GB/T 4857.5-1992 |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008  GB/T 4857.3-2008 |
| 5 | 提梁、提环强度 | GB/T 13252-2008 |
| 备注 | ①适用于3、4类钢提桶 | |

表4 金属方桶检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 气密性能 | GB/T 17343-2023  GB/T 17344-1998 |
| 2 | 耐液压性 | GB/T 17343-2023 |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 17343-2023  GB/T 4857.5-1992 |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 17343-2023  GB/T 4857.3-2008 |
| 5 | 提环强度 | GB/T 17343-2023 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 325.1-2018包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求

GB/T 13252-2008包装容器 钢提桶

GB/T 17343-2023包装容器 金属方桶

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

3.2.1单项判定原则

单项判定原则见表5至表7。

表5钢桶单项判定原则

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 样本数量n | 判定原则[Ac Re] |
| 1 | 气密试验 | 3 | [ 0 1 ] |
| 2 | 液压试验 | 3 | [ 0 1 ] |
| 3 | 跌落试验 | 6 | [ 0 1 ] |
| 4 | 堆码试验 | 3 | [ 0 1 ] |

表6 钢提桶单项判定原则

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 样本数量n | 判定原则[Ac Re] |
| 1 | 气密性能 | 3 | [ 0 1 ] |
| 2 | 耐液压性 | 3 | [ 0 1 ] |
| 3 | 耐跌落性 | 6 | [ 0 1 ] |
| 4 | 耐堆码性 | 3 | [ 0 1 ] |
| 5 | 提梁、提环强度 | 3 | [ 0 1 ] |

表7金属方桶单项判定原则

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 样本数量n | 判定原则[Ac Re] |
| 1 | 气密试验 | 3 | [ 0 1 ] |
| 2 | 液压试验 | 3 | [ 0 1 ] |
| 3 | 跌落试验 | 5 | [ 0 1 ] |
| 4 | 堆码负载 | 3 | [ 0 1 ] |
| 5 | 提环拉力 | 3 | [ 0 1 ] |

3.2.2综合判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。