重庆市纸巾纸产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取9个最小销售包装，其中6个最小销售包装作为检验样品，3个最小销售包装作为备用样品。如果单个最小销售包装内装量少于50张或抽（成品层），按照450张或抽（成品层）换算成所需的最小销售包装数量抽取产品。

2 检验依据

表1 纸巾纸（GB/T 20808-2011）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| 1 | 细菌菌落总数 | | GB 15979-2002 |
| 2 | 大肠菌群 | | GB 15979-2002 |
| 3 | 致病性  化脓菌 | 绿脓杆菌 | GB 15979-2002 |
| 4 | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979-2002 |
| 5 | 溶血性链球菌 | GB 15979-2002 |
| 6 | 真菌菌落总数 | | GB 15979-2002 |
| 7 | 亮度（白度） | | GB/T 7974-2013 |
| 8 | 可迁移性荧光增白剂 | | GB/T 20808-2011  GB/T 27741-2011 |
| 9 | 灰分 | | GB/T 20808-2011  GB/T 742-2018 |
| 10 | 横向吸液高度 | | GB/T 20808-2011  GB/T 461.1-2002 |
| 11 | 横向抗张指数 | | GB/T 20808-2011  GB/T 12914-2008 |
| 12 | 纵向湿抗张强度 | | GB/T 20808-2011  GB/T 12914-2008 |
| 13 | 柔软度纵横向平均 | | GB/T 20808-2011  GB/T 8942-2016 |
| 14 | 内装量 | | GB/T 20808-2011  JJF 1070-2005 |
| 15 | 定量 | | GB/T 24328.5-2009 |
| 16 | 尺寸偏差 | | GB/T 20808-2011  GB/T 451.2-2002 |
| 17 | 交货水分 | | GB/T 20808-2011 |
| 注：1.序号1～6不进行复检；  2.序号7印花、彩色和本色纸巾纸不考核亮度（白度）；  3.序号13纸餐巾不考核柔软度。 | | | |

表2 普通型、柔软型、湿强型、保湿型、可分散型纸巾（GB/T 20808-2022）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | | 检验方法 |
| 1 | 细菌菌落总数 | | | GB 15979-2002 |
| 2 | 大肠菌群 | | | GB 15979-2002 |
| 3 | 致病性  化脓菌 | 绿脓杆菌 | | GB 15979-2002 |
| 4 | 金黄色葡萄球菌 | | GB 15979-2002 |
| 5 | 溶血性链球菌 | | GB 15979-2002 |
| 6 | 真菌菌落总数 | | | GB 15979-2002 |
| 7 | D65亮度 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 7974-2013 |
| 8 | 可迁移性荧光物质 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 27741-2018 |
| 9 | 灰分 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 742-2018 |
| 10 | 横向吸液高度 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 461.1-2002 |
| 11 | 横向抗张强度 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 24328.3-2020 |
| 12 | 纵向湿抗张强度 | | | GB/T 20808-2022（手动法）  GB/T 465.2-2008 |
| 13 | 柔软度 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 8942-2016 |
| 14 | 内装量短缺量 | | | GB/T 20808-2022 |
| 15 | 定量及定量偏差 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 24328.5-2009 |
| 16 | 可分散性 | | | GB/T 20808-2022 |
| 17 | 掉粉率 | | | GB/T 20808-2022 |
| 18 | 甲醛含量 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 34448-2017 |
| 19 | 脱色性能 | | | GB/T 20808-2022 |
| 20 | 洞眼 | | | GB/T 20808-2022 |
| 21 | 尺寸偏差 | | | GB/T 20808-2022 |
| 22 | 交货水分 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 462-2008 |
| 23 | 尘埃度 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 1541-2013 |
| 24 | 重金属含量 | | 铅 | 《化妆品安全技术规范》（2015版）第四4章中1.6 |
| 25 | 砷 |
| 26 | 镉 |
| 27 | 汞 |
| 28 | 丙烯酰胺含量 | | | GB/T 37859-2019 |
| 29 | 可分解致癌芳香胺染料含量 | | | GB/T 20808-2022  GB/T 17592-2011  GB/T 17592-2024  GB/T 23344-2009 |
| 注：1.序号1～6不复检；  2.序号7彩色纸巾不考核D65亮度；  3.序号13纸餐巾不考核柔软度；取样面积（100mm×100mm）内无法避开压花部位的压花型 产品不考核柔软度（柔软型 、保湿型纸巾除外）；  4.序号16仅可分散型纸巾产品考核；  5.序号18仅标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核甲醛含量；  6.序号19仅本色纸巾、彩色纸巾考核脱色性能；  7.序号22保湿型不考核交货水分；  8.序号24～27仅保湿纸巾和标称适用于人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核重金属含量；  9.序号29仅彩色纸巾考核可分解致癌芳香胺染料。 | | | | |

表3 本色纸巾纸（QB/T 4509-2013）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| 1 | 大肠菌群 | | GB 15979-2002 |
| 2 | 致病性  化脓菌 | 绿脓杆菌 | GB 15979-2002 |
| 3 | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979-2002 |
| 4 | 溶血性链球菌 | GB 15979-2002 |
| 5 | 真菌菌落总数 | | GB 15979-2002 |
| 6 | 大肠菌群 | | GB 15979-2002 |
| 7 | 亮度 | | QB/T 4509-2013  GB/T 7974-2013 |
| 8 | 荧光性物质 | | QB/T 4509-2013 |
| 9 | 灰分 | | QB/T 4509-2013  GB/T 742-2018 |
| 10 | 横向吸液高度 | | QB/T 4509-2013  GB/T 461.1-2002 |
| 11 | 横向抗张指数 | | QB/T 4509-2013  GB/T 12914-2008 |
| 12 | 纵向湿抗章强度 | | QB/T 4509-2013  GB/T 12914-2008  GB/T 465.2-2008 |
| 13 | 柔软度 | | QB/T 4509-2013  GB/T 8942-2016 |
| 14 | 定量 | | QB/T 4509-2013  GB/T 24328.5-2009 |
| 15 | 净含量 | | QB/T 4509-2013  JJF 1070-2005 |
| 16 | 尺寸偏差 | | QB/T 4509-2013  GB/T 451.1-2002 |
| 17 | 交货水分 | | QB/T 4509-2013 |
| 注：序号1～6不复检。 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 20808-2011 纸巾纸

GB/T 20808-2022 纸巾

QB/T 4509-2013 本色生活用纸

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。