重庆市橡胶密封制品产品质量监督抽查实施细则（2021年）

1 抽样方法

在生产者的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

抽取样品应为同一生产者按照同一标准生产的、同一商标、同一规格型号、同一配方且经检验合格的混炼胶，并由受检企业按照成品硫化条件硫化为胶片（厚度为2mm±0.2mm，长200mm×宽200mm）及圆柱体样品（直径为13.0mm±0.5mm，高度为6.3mm±0.3mm）。抽取胶片12片，其中6片作为检验样品，6片作为备用样品；抽取圆柱体样品18个，其中9个作为检验样品，9个作为备用样品。随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

2 检验依据

表1 液压系统用O形橡胶密封圈材料检验项目

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 硬度（邵尔A） | HG/T 2579-2008 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2579-2008 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 扯断伸长率 | HG/T 2579-2008 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 热空气老化试验 | HG/T 2579-2008 | GB/T 3512-2014 |
| 5 | 耐液体 | HG/T 2579-2008 | GB/T 1690-2010 |
| 6 | 压缩永久变形 | HG/T 2579-2008 | GB/T 7759.1-2015 |
| 7 | 脆性温度 | HG/T 2579-2008 | GB/T 1682-2014 |

表2 旋转轴唇形密封圈橡胶材料检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| 1 | 硬度 | HG/T 2811-1996 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2811-1996 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 扯断伸长率 | HG/T 2811-1996 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 2811-1996 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化试验 | HG/T 2811-1996 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体 | HG/T 2811-1996 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 脆性温度 | HG/T 2811-1996 | GB/T 1682-2014 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

HG/T 2579-2008 液压系统用O形橡胶密封圈材料

HG/T 2811-1996 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。