重庆市门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

产品质量监督抽查实施细则（2020年二季度）

1 抽样方法

在生产者、销售者的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品9根，每根截取3段，每段1m，其中6根×3段×1m/段为检验样品，剩余3根×3段×1m/段为备用样品。备用样品留存于承检机构。随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

2 检验依据

表1 检验项目和检验方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| 1 | 主型材的壁厚 | GB/T 8814-2017 | GB/T 8814-2017 |
| 2 | 加热后尺寸变化率 | GB/T 8814-2017 | GB/T 8814-2017 |
| 3 | 加热后状态 | GB/T 8814-2017 | GB/T 8814-2017 |
| 4 | 主型材的落锤冲击 | GB/T 8814-2017 | GB/T 8814-2017 |
| 5 | 密度 | GB/T 8814-2017 | GB/T 1033.1-2008 A法 |
| 6 | 维卡软化温度 | GB/T 8814-2017 | GB/T 1633-2000 B50法 |
| 7 | 拉伸屈服应力 | GB/T 8814-2017 | GB/T 1040.2-2006 |
| 8 | 拉伸断裂应变 | GB/T 8814-2017 | GB/T 1040.2-2006 |
| 9 | 弯曲弹性模量 | GB/T 8814-2017 | GB/T 9341-2008 |
| 10 | 有害物质限量（铅、镉、六价铬、汞） | GB/T 33284-2016 | GB/T 26125-2011 |

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 8814-2017 门、窗用未增塑聚氯乙烯（PVC-U）型材

GB/T 33284-2016 室内装饰装修材料 门、窗用未增塑聚氯乙烯（PVC-U）型材有害物质限量

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

3.2.1单项判定

主型材的壁厚检验5根型材，当有1个（含）以上试样的测量结果超出标准规定的偏差范围，判定该项不合格。

有害物质限量有不符合要求项时，则判定该项不合格。

其他检验项目中任一项检验结果不符合检验依据要求时，在剩余的检验样品中重新取样对该项目进行双倍复验，如仍不符合要求则判定该项不合格。

3.2.2综合结论

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。