重庆市铅笔产品质量监督抽查实施细则（2021年）

1 抽样方法

在生产者、销售者的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。抽样数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检验样数量 | 备用样数量 |
| 1 | 活动铅笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 2 | 活动铅笔用黑铅芯 | 8盒 | 4盒 | 4盒 |
| 3 | 石墨铅笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 彩色铅笔 | 8套 | 4套 | 4套 |
| 注：1.抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号、同一生产日期、同一批次产品。  2.抽取彩色铅笔时，应保证抽取的检验样和备用样中，均至少有3支为同一颜色。  3.抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。 | | | | |

随机抽样，随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

2 检验依据

检验项目和检验方法见表2。

表2 检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| 1 | 活动铅笔 | 夹铅芯力 | QB/T 1023-2018 | QB/T 1023-2018 |
| 2 | 芯尖受力 | QB/T 1023-2018 | QB/T 1023-2018 |
| 3 | 出铅芯长度 | QB/T 1023-2018 | QB/T 1023-2018 |
| 4 | 耐用性能 | QB/T 1023-2018 | QB/T 1023-2018 |
| 5 | 可迁移元素最大限量 | GB 21027-2007 | GB 21027-2007 |
| 6 | 活动铅笔用黑铅芯 | 弯曲强度 | QB/T 1024-2018 | QB/T 1024-2018 |
| 7 | 铅芯的直径 | QB/T 1024-2018 | QB/T 1024-2018 |
| 8 | 弯曲度 | QB/T 1024-2018 | QB/T 1024-2018 |
| 9 | 可迁移元素最大限量 | GB 21027-2007 | GB 21027-2007 |
| 10 | 铅笔 | 硬度（HK） | GB/T 26704-2011 | GB/T 26704-2011 |
| 11 | 芯尖受力 | GB/T 26704-2011 | GB/T 26704-2011 |
| 12 | 浓度（吸光度） | GB/T 26704-2011 | GB/T 26704-2011 |
| 13 | 可迁移元素最大限量 | GB 21027-2007 | GB 21027-2007 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 21027-2007 学生用品的安全通用要求

GB/T 26704-2011 铅笔

QB/T 1024-2018 活动铅笔用黑铅芯

QB/T 1023-2018 活动铅笔

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

3.2.1单项判定

可迁移元素最大限量项目中任何一项元素不符合就判定为单项不合格。

可迁移元素最大限量项目中有颜色划分的产品,其中任意一种颜色不符合要求的判定为单项不合格。

产品的其他检验项目依据相关标准规定进行检验，初检结果不符合标准要求时，即判定该项目不合格。

3.2.2综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。